



## QP-VX-250

QP VX-250 es un emulsionante no iónico utilizado para emulsiones muy estables.

### Aplicación

QP VX-250 es un emulsionante para emulsiones aniónicas de rotura muy lentas y muy estables empleadas en la fabricación de slurry embidonable o productos impermeabilizantes.

También se utiliza en emulsiones para estabilización de suelos, riegos antipolvo y fabricación de lechadas bituminosas con áridos calizos.

### Almacenamiento

Estable a temperatura ambiente y en su envase original almacenado a la sombra.

Evitar temperaturas extremas inferiores a 5°C o superiores a los 50°C.

### Seguridad

QP VX-250 no es tóxico y no está clasificado como peligroso para el medioambiente. Para más informaciones, mirar la ficha de seguridad del producto.

### Dosificación y uso

Se recomiendan las siguientes dosificaciones:

-Para producción de emulsiones para slurry embidonable y productos impermeabilizantes: 4-6% sobre el peso de la emulsión (40-60 Kg/Tm de emulsión)

-Para producción de emulsiones para estabilización de suelos, riegos antipolvo y fabricación de lechadas bituminosas con áridos calizos: 3-4% sobre el peso de la emulsión (30-40 Kg/Tm de emulsión).

### Familia Química

QP VX-250 es un polímero orgánico con grupos carboxilo reactivos.

### Propiedades físicas y químicas

Apariencia a 25°C	Líquido
Color:	Vainilla
Densidad a 25°C	1,03 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
Punto de inflamación	N/A
Viscosidad a 30°C	70 ± 30 cSt
pH	5-6