



POLYBIT QPS-E

POLYBIT QPS-E es un emulsionante utilizado para fabricar emulsiones bituminosas catiónicas de rotura lenta empleadas especialmente en lechadas y microaglomerados en frío.

Aplicación

POLYBIT QPS-E ha sido diseñado para producir emulsiones asfálticas catiónicas de rotura controlada que, gracias al balance entre las partes hidrófobas e hidrófilas emulsionante, presenten una adhesividad excelente hacia todo tipo de áridos.

Empleando **POLYBIT QPS-E** se obtienen emulsiones que, una vez mezcladas con los áridos y que se haya producido la rotura, permiten alcanzar rápidamente la cohesión necesaria para poder abrir el tráfico sin problemas de desprendimiento.

POLYBIT QPS-E es especialmente recomendable para la fabricación de emulsiones cuando se usa un betún asfáltico de baja calidad.

POLYBIT QPS-E se utiliza también para la fabricación de emulsiones catiónicas de rotura media empleadas en la fabricación de mezclas abiertas en frío con áridos que presentan problemas de envuelta y de adhesividad. Las emulsiones fabricadas con este emulsionante consiguen mayor grado de cubrición de los áridos y evitan la tendencia a descubrir durante su manipulación y acopio.

Almacenamiento

POLYBIT QPS-E es estable a temperatura ambiente y en su envase original almacenado a la sombra.

Seguridad

POLYBIT QPS-E debe ser manejado con guantes y gafas de seguridad. Para más información consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

Dosificación y uso

La dotación recomendada de **POLYBIT QPS-E** depende de su uso y de las características de los materiales que se utilicen. En general se aconseja:

-Entre 0,8% y 1,0% (8-10 kg/ton de emulsión) para emulsiones de tipo C60B4 MIC, C60B5 MIC, C60BP4 MIC o C60BP5 MIC

-Entre 0,5% y 0,8% (5-8 kg/ton de emulsión) para las emulsiones tipo C67BF3 MBA o C70BF3 MBA

El pH de la emulsión debe estar comprendido entre 1,5 y 2,0.

Familia Química

POLYBIT QPS-E se obtiene a partir de un original proceso de síntesis, que da como resultado un polímero orgánico con grupos amino y propiedades tensoactivas.

Propiedades físicas y químicas

Estado físico:	Líquido viscoso
Índice de amina:	310 - 370 mg KOH/g
Densidad a 50 °C:	0.95 - 0.99 g/cm ³
Viscosidad a 50 °C:	≤ 12 St