

Versión nº: 2 Fecha de emisión: 06/09/2019

QP-RAP

QP-RAP es un rejuvenecedor para asfaltos envejecidos y oxidados. Se utiliza para devolver ciertas propriedades intrínsecas a los ligantes presentes en mezclas asfálticas a final de sus vidas útiles que vienen reutilizados en nuevos ciclos productivos.

APLICACIÓN

QP-RAP permite la introducción de altos porcentajes de material asfaltico fresados en mezclas de nueva utilización.

QP-RAP tiene una capacidad regenerarte, plastificante y antioxidante actuando sobre el betún con su acción penetrante, además permite una mejor mojabilidad de la componente granular por parte del ligante de nueva aportación mejorando la envuelta.

DOSIFICACIÓN Y CONDICIONES DE APLICACIÓN

QP-RAP se utiliza en porcentajes diferentes en función de la cantidad y de las características del material fresado introducido en la nueva mezcla.

Se aconseja una dosificación aproximada entre el 0,15% y el 0,30% sobre la cantidad de ligante de nueva aportación por cada 10% de material fresado introducido.

En la siguiente tabla se identifican valores de referencia para el uso del producto:

RAP en la mezcla	Betún de aportación	QP-RAP (% sobre el betún de aportación)	
%	%	MIN	MAX
10%	5% (50 kg/ton de mezcla asfaltica)	0,15% (75g)	0,30% (150 g)
20%		0,30% (150 g)	0,60% (300 g)
30%		0,45% (225 g)	0,90% (450 g)
40%		0,60% (300g)	1,20% (600 g)
50%		0,75% (375g)	1,50% (750g)

Se aconseja efectuar estudios previos de laboratorio para definir la cantidad optima.

QP-RAP se añade al betún antes de la producción. Su dispersión es inmediata y una simple recirculación es suficiente para garantizar la homogeneidad.

FAMILIA QUÍMICA

QP-RAP es una mezcla de polímeros orgánicos, obtenidos mediante un proceso original de síntesis y aceites minerales.



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Versión nº: 2 Fecha de emisión: 06/09/2019 Reemplaza: -nº 1

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado físico: Liquido viscoso Color: Pardo oscuro Densidad a 25°C: $1,010 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$

Viscosidad a 25°C: 4 ± 1 St

Índice de acidez: 40 ± 10 mg KOH/g

ALMACENAMIENTO

Estable a temperatura ambiente y en su envase original almacenado a la sombra.

EMBALAJE

QP RAP se suministra en bidones metálicos de 200 kg o en contenedores IBC de 1000 kg

SEGURIDAD

Este producto debe ser manejado con guantes y gafas de seguridad. En caso de contacto, lavar con agua abundante.

Para más información consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

Las informaciones y recomendaciones de esta Ficha Técnica son las más fehacientes de acuerdo con lo mejor de nuestros conocimientos. Sin embargo, nada en este documento debe interpretarse como una garantía. Los usuarios deberán realizar sus propios ensayos para determinar la aplicabilidad de esta información o de la idoneidad de los productos para su aplicación particular.

Las informaciones relativas al empleo de los productos descritos no pueden interpretarse como recomendación de la infracción de una patente y no se asume ninguna responsabilidad por la infracción que surja de tal uso.