

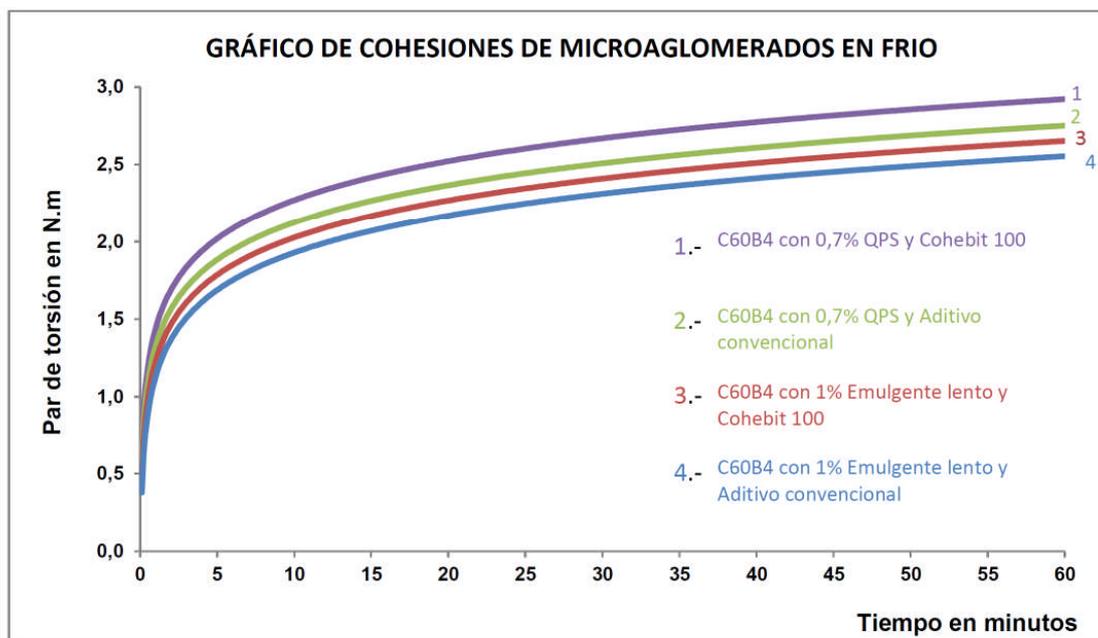
COHEBIT 100

COHEBIT 100 es un aditivo regulador de rotura, que se utilizan para la puesta en obra de lechadas bituminosas y microaglomerados en frío

APLICACIÓN

COHEBIT 100 está diseñado para mejorar la cohesión de las lechadas bituminosas y microaglomerados en frío. Por su naturaleza tensoactiva, cumplen las siguientes funciones:

- Hacer posible que la emulsión asfáltica se distribuya uniformemente por toda la superficie del árido.
- Permitir que la lechada sea extendida sin que rompa la emulsión.
- Permitir que, una vez realizada la extensión, la rotura de la emulsión sea rápida.
- Mejorar la adherencia del betún asfáltico al árido.
- Mejora la cohesión en comparación con otros aditivos convencionales



COHEBIT 100 se ha desarrollado para proporcionar una rotura franca de las lechadas bituminosas y microaglomerados en frío, una vez extendidos, obteniendo una cohesión rápida y buena. Especialmente útil para su aplicación en zonas umbrías o frías, donde se necesite obtener una mayor cohesión en menos tiempo y una rápida apertura al tráfico con menor desprendimiento de áridos. Aumenta su efectividad cuando se combina con una emulsión bituminosa fabricada con POLYBIT QPS o POLYBIT QPS-E.

DOSIFICACIÓN Y CONDICIONES DE APLICACIÓN

La dosificación del **COHEBIT 100** varía en función del diseño de la mezcla y de las condiciones ambientales. Dosificaciones típicas suelen estar entre 0,1% y 1,0%.

FAMILIA QUÍMICA

COHEBIT 100 es un polímero orgánico con grupos amino y propiedades tensoactivas.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado físico:	Líquido
Color:	marron claro
Ph	1-2
Viscosidad a 25°C:	0,5± 0,1 St
Densidad a 25°C:	1,03 ± 0,02 g/cm ³
Punto de inflamación	No aplicable, solución acuosa
Solubilidad en agua	Soluble

ALMACENAMIENTO

COHEBIT 100 se suministra en bidones de plástico PEDH de 200 kg o en IBC de 1000 kg. El producto estable a temperatura ambiente y en su envase original almacenado a la sombra. Evitar temperaturas extremas inferiores a 0°C o superiores a los 50°C.

SEGURIDAD

COHEBIT 100 debe ser manipulado con guantes y gafas de seguridad. En caso de contacto, lavar con agua abundante. Debe evitarse el contacto con agentes oxidantes, cobre y aleaciones de cobre, níquel y cobalto. Para más información consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

Las informaciones y recomendaciones de esta Ficha Técnica son las más fehacientes de acuerdo con lo mejor de nuestros conocimientos. Sin embargo, nada en este documento debe interpretarse como una garantía. Los usuarios deberán realizar sus propios ensayos para determinar la aplicabilidad de esta información o de la idoneidad de los productos para su aplicación particular. Las informaciones relativas al empleo de los productos descritos no pueden interpretarse como recomendación de la infracción de una patente y no se asume ninguna responsabilidad por la infracción que surja de tal uso.